

## 高耐候性トップコート

# サビキラー アクアトップ

1液性アクリル樹脂系上塗り塗料 / 水性



荷姿：4kg、16kg

### 特長

#### 1.高い防錆性を付与

「サビキラープロケレンパス」「サビキラーアクアプライマー」を併用することで、高い防錆効果も発揮します。

#### 2.耐候性に優れ

##### 長期に渡りチョーキングを予防

高い耐候性を付与することにより、長期にわたって塗装面を保護します。

#### 3.優れた速乾性

指触乾燥は30分、塗り重ね乾燥時間は1.5時間（23℃の場合）のため、作業性も抜群です。

#### 4.水性なのでエコで安心

サビキラーアクアトップは水性のため、引火性や臭いもありません臭いもありません。下塗りに「サビキラープロケレンパス」、中塗りに「サビキラーアクアプライマー」をお使いいただくことで、すべて水性塗料を使いながらも長期防錆を実現します。

#### 5.高光沢で高級感のある仕上がり

### 用途

外部塗装上塗り、重機、建機、車シャーシ等の  
トップコートとして

### 標準仕様

|               |                                      |
|---------------|--------------------------------------|
| 外 観           | ピュアホワイト (N-95)<br>ライトグレー (N-70)      |
| 比 重           | 1.06~1.21g/cm <sup>3</sup>           |
| 標準塗布量         | 0.12~0.13Kg/m <sup>2</sup>           |
| 指触乾燥          | 30分 (23℃)                            |
| 塗り回数          | 1~2回                                 |
| 塗り重ね時間        | 1.5時間 (23℃)                          |
| 塗装方法          | 刷毛・ローラー・エアレスガン等                      |
| 希 釈           | 水 (水道水)                              |
| 希釈率 (刷毛、ローラー) | 0~10%                                |
| 希釈率 (エアレスガン)  | 5~10%                                |
| 消防火区分         | -                                    |
| 有機溶剤予防規則      | -                                    |
| 労働安全衛生法に基づく表示 | 酸化チタン、二酸化錫<br>ジブropilengリコールnブチルエーテル |

※日塗工番号での調色対応品

### 【ALL 水性サビ止め工法 塗装仕様書】

| 工程     | 性質   | 塗料名                          | 塗回数 | 塗り重ね<br>乾燥時間 (23℃) | 標準塗布量<br>(kg/m <sup>2</sup> /回) | 標準膜厚<br>(μ/回) | 希釈液 | 希釈率 (%)<br>(重量比) | 希釈率 (%)<br>(重量比)<br>スプレーの場合 | 塗装方法               |
|--------|--|------------------------------|-----|--------------------|---------------------------------|---------------|-----|------------------|-----------------------------|--------------------|
| 素地調整   | 浮きサビ、塗膜、油脂、その他の異物をワイヤーブラシなどの手工具で落とす。塩分・汚れがある場合は洗浄、油分がある場合は脱脂を行う。<br>※サビが酷い場合、またはケレン作業がきびしい場合は、アンダーコートを行ってください。 |                              |     |                    |                                 |               |     |                  |                             |                    |
| 工程 (1) | 水性   | サビキラープロケレンパス<br>(サビ転換塗料)     | 2   | 3時間以上              | 0.12                            | 20~30μm       | 水   | 0~5%             | 5~10%                       | 刷毛/ローラー/<br>スプレーガン |
| 工程 (2) | 水性   | サビキラーアクアプライマー<br>(エポキシ系防錆塗料) | 1   | 3時間以上              | 0.12~0.13                       | 20~30μm       | 水   | 0~10%            | 5~10%                       | 刷毛/ローラー/<br>スプレーガン |
| 工程 (3) | 水性   | サビキラーアクアトップ<br>(高耐久アクリル塗料)   | 1   | -                  | 0.12~0.13                       | 20~30μm       | 水   | 0~10%            | 5~10%                       | 刷毛/ローラー/<br>スプレーガン |

※海浜部には工程 (2)、工程 (3) は各 2 回塗りをおすすめします。

#### ■使用上の注意

保管するときは皮張り防止のため、空気に接触しないように密閉して保管し、早期に使い切るようにして廃塗料及び洗浄等で発生した廃液は産業廃棄物です。適切な方法で処理してください。

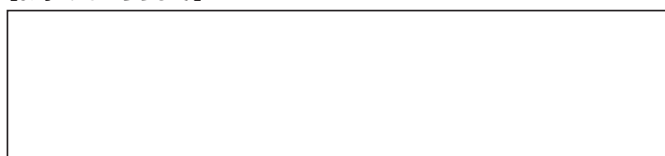
※製品の改良により、予告なく内容表記を変更する場合がございます。予めご了承ください。

【開発・製造】  
特殊塗料開発製造メーカー  
**BAN 株式会社**  
**Z BAN-ZI**

〒262-0011  
千葉県千葉市花見川区三角町 118  
フリーダイヤル：0120-012-280  
URL: <http://www.ban-zi.jp/>



#### 【お求めはこちらまで】



20250625